

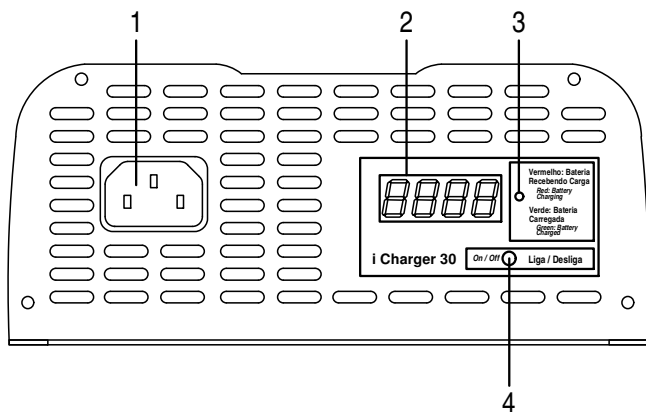
i Charger 30

FOLHETO DE INSTRUÇÕES

CARREGADOR 30 A COM SELEÇÃO AUTOMÁTICA 12 V / 24 V E ENTRADA MULTIVOLTAGEM

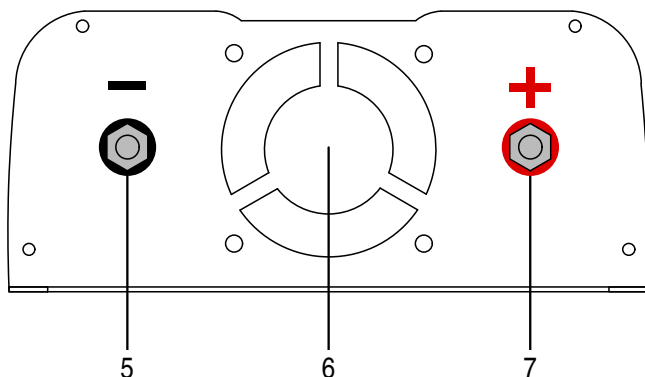
- Use apenas para os tipos de bateria GEL, chumbo-ácidas úmidas, VRLA (chumbo-ácidas sem manutenção) e AGM
- Não instale o carregador em locais úmidos e/ou abafados
- Não obstrua as ranhuras de resfriamento ou as aberturas da ventoinha
- Não carregue baterias congeladas - Risco de explosão!
- Garanta uma boa fixação do aparelho

ATENÇÃO: Baterias com defeito (por exemplo, com células em curto-circuito) não devem ser recarregadas, pois a liberação de gases pode provocar explosão.



Painel frontal:

- 1 Conector para o cordão de força
- 2 Display
- 3 LED indicador de carga (ver quadro abaixo)
- 4 Interruptor Liga/Desliga



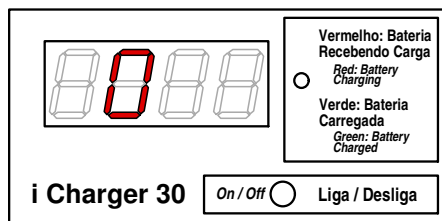
LED indicador de carga

COR	Condição de Carga
Vermelho	Bateria recebendo carga
Verde	Bateria totalmente carregada

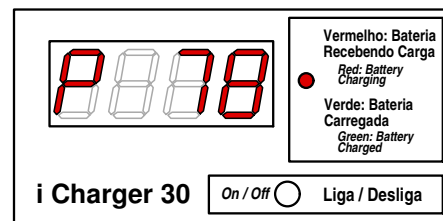
Painel traseiro:

- 5 Conector para o cabo NEGATIVO da bateria
- 6 Ventoinha de resfriamento
- 7 Conector para o cabo POSITIVO da bateria

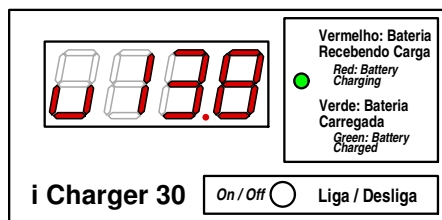
INDICAÇÕES DO DISPLAY:



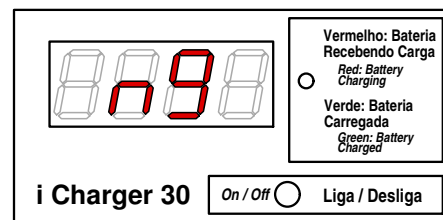
Sem bateria conectada. O zero fica se movimentando no display



LED vermelho: Bateria recebendo carga; o "P" significa "Parcial", 78% carregada



LED verde: indica Bateria Carregada. O "U" significa V; no caso, 13,8 V



Bateria ruim. A indicação é "ng", que significa "não garante" a carga

Instalação do Aparelho e Conexão às Baterias (ver diagrama abaixo)

- O aparelho deverá ser instalado em local seco, ventilado, e afastado de fontes de calor;
- Retire o plug da tomada ou desligue o disjuntor;
- Coloque o terminal do cabo preto no terminal preto do carregador, e dê um aperto bem firme;
- Coloque o terminal do cabo vermelho no terminal vermelho do carregador, e dê um aperto bem firme;
- Conecte o cabo preto ao borne negativo da bateria;
- Conecte o cabo vermelho ao borne positivo da bateria;
- Coloque o plug na tomada ou religue o disjuntor, e aperte uma vez o botão "Liga / Desliga"

Descrição do sistema de carga em estágios

Estágio 1: Pré-teste da bateria, determinação automática da tensão.

Estágio 2: Inicialização do processo de carga.

Estágio 3: Carga intensa a corrente constante (sistema por largura de pulso, ou PWM).

Estágio 4: Carga de absorção, a tensão constante, também por PWM.

Estágio 5: Finalização da carga e análise da bateria.

Estágio 6: Manutenção da carga (Regime de Flutuação).

Após algum tempo de uso, reaperte os terminais, desligando o carregador e removendo as conexões à bateria, para evitar curto-circuito.

Verifique as conexões ao carregador e às baterias periodicamente. Limpe e reaperte os conctores e terminais, se necessário.

Problemas

A tensão da bateria não sobe:

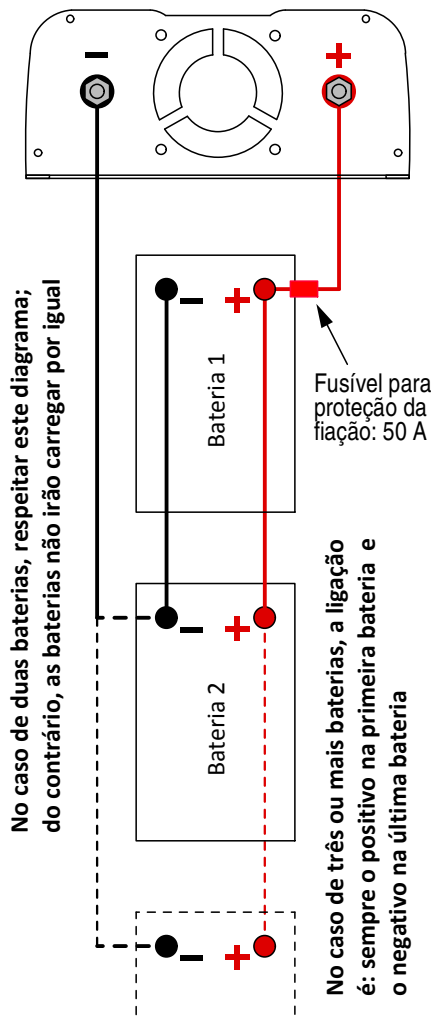
- Verifique mau contato, problemas nas conexões.

Aparece a indicação "ng" no display:

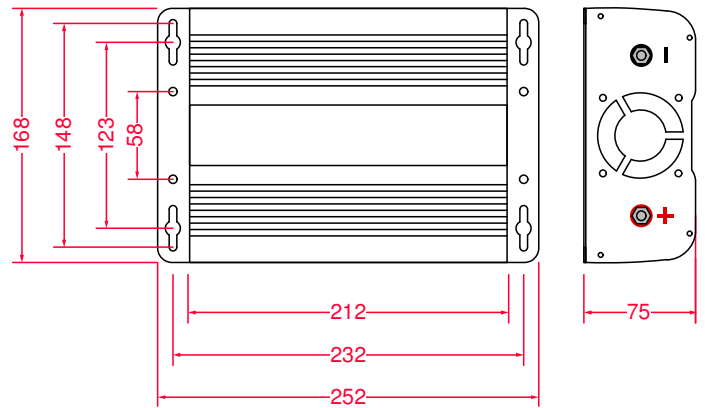
- A bateria está estragada, não pode ser carregada.

A bateria descarrega rapidamente, mesmo se não usada.

- Meça a tensão da bateria com um multímetro: Se estiver com 12V ou menos, a bateria está ruim; aceita mas não retém a carga.



Dimensões (mm)



Furos 5,5mm, oblongos 30 x 5mm, diâmetro do furo central 10mm

i Charger 30 - Especificações

Alimentação	100 a 240Vca, 50/60 Hz, com PFC ativo	
Faixa Limite	90 a 264Vca	
Limite de Frequência	47 a 63 Hz	
Eficiência	Aprox. 85% em 115v	
Tensão de Saída	Detecção automática 12 V / 24 V	
Corrente de saída	Bateria 12 V = 30 A	Bateria 24 V = 15 A
Proteções	Inversão de polaridade	
	Sobrecorrente	
	Sobretensão	
	Curto-circuito	
	Superaquecimento	
	Não produz faísca na ligação	
Características	Carga por chaveamento, alta eficiência	
	PFC - Corretor de fator de potência	
	Definição automática da corrente de carga	
	Correção por temperatura ambiente	
	Display indicador da condição de carga	
	Análise da condição da bateria	
Dimensões (C x L x A)	260 x 168 x 77mm	
Peso	2.1 kg	